

# دفترچه راهنما

دستگاه تنظیم هوشمند فشار باد تایر مدل XBD

## High Flow Smart Tyre Inflator



## مقدمه

با تشکر از حسن انتخاب شما . در این دفترچه روش استفاده از دستگاه تنظیم هوشمند فشار باد تایر مدل XBD به طور کامل توضیح داده میشود. این دستگاه تنظیم و تزریق باد برای تایر های انواع ماشین های معدن و سنگین طراحی شده است و میتواند میزان فشار باد تایر را با دقت 1% FS با مقدار تعیین شده توسط کاربر تعدیل نماید.

## شناسایی دستگاه:



دستگاه تنظیم هوشمند فشار باد تایر خودرو مدل OTR

۱) ورودی هوا که سمت راست پایین دستگاه قرار دارد و قابل اتصال به

شیلنگی با مقطع داخلی 1/2 اینچ میباشد.

۲) خروجی هوا که سمت چپ پایین دستگاه قرار دارد و قابل اتصال به شیلنگی با مقطع داخلی 1/2 اینچ میباشد.

۳) ورودی پاور دستگاه که از نوع کاپیوتری و مجهز به کلید روشن و خاموش و فیوز 3 آمپری حفاظتی میباشد. ولتاژ کار دستگاه ۲۲۰ ولت و توان مصرفی ۲۰ وات میباشد.

۴) کلید دوتایی سمت چپ روی پنل دستگاه که با نوشته UP و DOWN مشخص گردیده است جهت کم و زیاد کردن میزان تنظیمی فشار باد در تایر میباشد.

۵) کلید دوتایی که در وسط پنل است و با نوشته های START و STOP مشخص گردیده است که کلید STOP به جهت متوقف کردن کار دستگاه در هر زمان و کلید START جهت شروع به کار پروسه کاری در زمان تخلیه کامل تایر از باد میباشد. فشار این دکمه به مدت دو ثانیه باعث شروع این پروسه میشود.

۶) آلام صوتی و نورانی در سمت راست پنل جلوی دستگاه که وظیفه اعلام صوتی اتمام پروسه کاری را بعهده دارد.

۷) نمایش گر LCD که اطلاعات پروسه را به تفکیک نمایش میدهد.

P V :	0 . 0	P S I
P S :	1 0 0 . 0	P S I
S T :	5 S	0 0 : 0 0
		0 0 : 0 0
F T :	1 2 0 S	0 0 : 0 0
	P I P T E C	

- شناسایی پارامترها :

سطر اول در نمایشگر PV که مخفف واژه PRESSURE VALUE است و مقدار آنلاین فشار باد تایر متصل شده به خروجی دستگاه بر حسب PSI نشان میدهد.

سطر دوم در نمایشگر PS که مخفف واژه PRESSURE SET POINT میباشد که همان میزان فشار باد تایر بر حسب PSI است که توسط کاربر تعیین شده و دستگاه فشار باد تایر متصل شده به خروجی خود را با آن تعدیل مینماید.

سطر سوم در نمایشگر ST است که مخفف واژه SAMPLE TIME است و زمان نمونه برداری بر حسب ثانیه جهت پروسه تنظیم میباشد. روش تنظیم این عدد به این صورت است که کلید فلش عقب روی نمایشگر به همراه ESC را گرفته و با کلید UP و DOWN تغییر را انجام می دهید. این زمان را طوری تنظیم کنید که پس از شارژ، فشار حد 2PSI افزایش پیدا کند.

سطر چهارم در نمایشگر FT است که مخفف واژه FERST TIME است و زمان دستی جهت تزریق باد در تایر میباشد. زمانی که تایر خالی را به دستگاه متصل میکنید و کلید استارت را دو ثانیه فشار میدهید ، شیر شارژ باد در دستگاه به مدت زمان این پارامتر باز میشود . روش تنظیم این عدد به این صورت است که کلید فلش جلو روی نمایشگر به همراه Esc را گرفته و با کلید UP و DOWN تغییر را انجام می دهید. این زمان را طوری تنظیم کنید که پس از آن تایر به 80% فشار نامی برسد.

در سمت راست هر یک از کمیت های زمانی میزان گذر همین زمان به صورت آنلاین میباشد.

## طریقه نصب و راه اندازی دستگاه:

(۱) ابتدا بعد از علامت گذاری و سوراخ کردن دیوار در محل مقرر شده، دستگاه را توسط دو عدد پیچ بر روی دیوار نصب کنید.

(۲) مرحله بعد سیم پاور را به دستگاه متصل کرده و به دوشاخه آن را به پریز بزنید. در این حالت با روشن کردن کلید پاور دستگاه روشن میشود.

(۳) ورودی دستگاه را توسط شیلنگ  $1/2$  اینچی به کمپرسور باد متصل کنید و آن را حتما با بست مناسب محکم نمایید و اطمینان حاصل کنید که هیچ نشستی در این قسمت نباشد چون هر گونه نشستی در دقت عملکرد دستگاه موثر است. توجه داشته باشید که حتما خروجی اصلی کمپرسور باید به یک واحد مراقبت به جهت گرفتن رطوبت هوا مجهز باشد. در غیر این صورت حتما برای دستگاه یک واحد مراقبت تعبیه کنید. این امر در کیفیت هوای وارد شده به لاستیک موثر است. (فیلتر ورودی داخل جعبه حتما نصب شود) مگزیمم فشار قابل تحمل برای ورودی دستگاه 10 bar میباشد.



۴) خروجی دستگاه را با حداکثر ده متر شیلنگ  $\frac{1}{2}$  اینچ با کمترین قابلیت ارتجاعی که به یک سرشیلنگی مخصوص بدون قابلیت یکطرفه بودن باشد مجهز کنید. هر دوطرف شیلنگ مربوطه را با بست مناسب محکم کنید و اطمینان حاصل کنید که هیچ گونه نشتی وجود نداشته باشد. در صورت وجود نشتی در شیلنگ از دقت تنظیم کاسته خواهد شد.

۵) در انتها حتما شیلنگ خروجی را طوری مهار کنید که فشار ناشی از کشش احتمالی شیلنگ خروجی به کیس دستگاه وارد نشود. اکنون سیستم آماده بکار است.

## روش کار با دستگاه:

(۱) ابتدا باید عدد مورد نظر جهت تنظیم را با زدن بالا و پایین انتخاب کنید. تنظیم کارخانه ۱۰۰PSI میباشد. بازه تنظیم از 15 PSI تا 140 PSI میباشد. اولین بار که دستگاه روشن میشود، عدد حافظه روی 100PSI تنظیم شده است.

(۲) برای شروع ابتدا یک تایر کم باد را به سر شیلنگی متصل کنید. در این زمان شما میتوانید فشار باد تایر را در سطر اول نمایشگر مشاهده کنید. دستگاه پس از طی زمان لازم به صورت اتوماتیک شروع به کار میکند. مشخصه شروع به کار دستگاه چشمک زدن نور صفحه نمایشگر است. در این حالت پس از گذشت زمان لازم جهت تنظیم فشار باد تایر، با میزان حافظه تعدیل میشود.

P V :	2 1 . 8	P S I
P S :	1 0 0 . 0	P S I
S T :	5	[ S ]
F T :	1 2 0	[ S ]
T :	1 0 6 S	0 0 : 2 8
	P I P T E C	

در طول زمان تنظیم شما میتوانید مدت زمان محاسبه شده جهت شارژ یا تخلیه باد را در سمت چپ سطر پنجم نمایشگر که با T مشخص شده و میزان زمان طی شده را در سمت راست همان سطر بر حسب ثانیه مشاهده کنید . میزان این زمان بستگی به فشار باد اولیه تایر دارد. پس از اتمام پروسه تنظیم دستگاه با زدن چهار ثانیه آلامر پیاپی پایان تنظیم را اعلام میکند.

۳) برای تست کاهش فشار این با یک لاستیک پر باد را به سر شیلنگی متصل کنید . در این حالت فشار نمایش داده شده در سطر اول باید از میزان حافظه تنظیم شده در سطر دوم بیشتر باشد. در این حالت هم مثل حالت قبل دستگاه چشمک زدن بک لایت کار خود را شروع میکند. تنها تفاوت این است که زمان محاسبه شده و زمان طی شده

بر حسب ثانیه این بار در سطر چهارم نمایشگر نشان داده میشود. این بار هم چهار ثانیه آلامر پیایی اتمام پروسه تنظیم را اعلام میکند.

توجه 1 : اگر تایر کاملاً خالی باشد به دلیل عدم وجود فشار اولیه دستگاه به طور خودکار استارت نمیشود . در این حالت با نگر داشتن کلید START به مدت دو ثانیه دستگاه را استارت کنید.

در این حالت به اندازه زمان TF باد به داخل تایر تزریق میشود . بعد از اتمام این زمان دستگاه شروع به تعدیل فشار مینماید.

توجه ۲ : پس از وصل سر شیلنگی به لاستیک اگر میزان فشار با فشار تنظیم شده برابر باشد سیستم وارد پروسه تنظیم نمیشود و تنها با چهار ثانیه آلامر پیایی این موضوع را اعلام میکند.

توجه ۳ : دقت تنظیم فشار باد تایر در این دستگاه مابین بعلاوه و منهای 1% FS میباشد.